

Descrizione / Description:

Carta colorata tinta in pasta, caratterizzata da un'ampia e ricercata palette di colori e da una superficie wove, è la scelta perfetta per ogni progetto. Buona speratura, tenacità e solidità alla luce.

Pulp tinted range characterised by a wide and refined palette of colours and a wove surface. It is the perfect choice for any project. Good look-through, durability and light fastness.

Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta Paper Properties	Unità Unit	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Metodo(1) Method
Grammatura Basis weight	g/m ²	120	165	250	300	MCM-003 ISO 536
Spessore Caliper	µm	150	210	314	374	MCM-004 ISO 534
Lunghezza rottura DL Breaking length MD	km	***	***	***	***	MCM-017 ISO-1924
Lunghezza rottura DT Breaking length CD	km	***	***	***	***	
Rigidità (Taber 15°) DM Stiffness (Taber 15°) MD	mN	22	46	140	222	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT Stiffness (Taber 15°) CD	mN	12	22	68	116	
Liscio Bendtsen lato tela Smoothness Bendtsen wire side	ml/min	400	400	400	400	MCM-016 ISO-2494
Liscio Bendtsen lato ballerino Smoothness Bendtsen felt side	ml/min	350	350	350	350	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) Brightness ISO (Tappi filter 457)	%	***	***	***	***	MCM-078 ISO 2470

Questo prodotto è realizzato con materiali provenienti da foreste correttamente gestite - certificate FSC®, materiali riciclati e altre fonti controllate.
This product is made of material from well-managed FSC® - certified forests, recycled materials, and other controlled sources.

(1) MCM - Metodo di analisi interno / internal method

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / The values given above are typical of the production process

Documento informativo a distribuzione non controllata / Informative document of which distribution is not controlled

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Spessore - Caliper	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Lunghezza di rottura DL - Breaking length MD			± 30%	
Lunghezza di rottura DT - Breaking length CD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD			± 30%	
Liscio Bendtsen lato tela - Smoothness Bendtsen wire side			± 30%	
Liscio Bendtsen lato ballerino - Smoothness Bendtsen felt side			± 30%	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Brightness ISO (Tappi filter 457)			± 2	

Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



Applicazioni / Applications:

Carte e cartoncini adatti per Copertine, Menu, Cartellini, Risguardi, Biglietti Augurali e Partecipazioni, Packaging di Lusso, Brochure, Inserti, Calendari e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

Paper and cardboard suitable for Fine Edition, Greeting Card and Invitation, Menus, Hang Tag, Luxury Packaging, Brochure, Catalogue and more.

Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:

myMalmero è utilizzabile con i principali sistemi di stampa e tecniche di nobilitazione: offset con inchiostri tradizionali, offset con inchiostri UV, tipografia, stampa a caldo, rilievo a secco, termografia e serigrafia.

Per la stampa offset si raccomanda l'utilizzo di inchiostri ossidativi.

Essendo strettamente dipendenti dalle cariche di inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo i tempi di asciugatura possono variare. myMalmero si presta alle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega incollatura, taglio laser e accoppiatura.

In caso di accoppiatura è consigliabile eseguire delle prove prima di effettuare il lavoro.

Per garantire la resa ottimale in caso di lavorazioni speciali e nobilitazioni elaborate è possibile richiedere una campionatura di myMalmero da destinare a test di stampa.

myMalmero is suitable for most popular printing and finishing techniques: offset with traditional inks; offset with UV inks; letterpress; blind embossing; foil blocking; thermography and silk screen printing.

In the case of traditional offset printing, it is advisable to use oxidising inks.

Drying times may vary depending on ink density and compliance with process variables.

Good results are obtained with most important converting processes: cutting, creasing, die cutting, folding, gluing and lamination. For lamination it is advisable to perform tests before carrying out the process.

To guarantee optimal yield when utilising special processing and elaborate finishing, it is possible to request myMalmero samples to be used for printing tests.