

Descrizione / Description:

Un nero intenso e uniforme, disponibile in un'ampia offerta di grammature fino a 700 g/m². Buona tenacità, rigidità e collatura superficiale. Prodotta senza l'impiego di pigmenti Carbon Black.

It provides a deep, even black, available in a wide range of weights up to 700 gsm. Good durability, stiffness and surface sizing. Produced without the use of Carbon Black pigments.

Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta Paper Properties	Unità Unit	Obiettivo Target	Metodo(1) Method										
Grammatura Basis weight	g/m ²	90	110	140	170	200	250	300	350	390	450	700	MCM-003 ISO 536
Spessore Caliper	µm	110	133	170	216	240	305	365	430	465	525	880	MCM-004 ISO 534
Assorbimento d'acqua (Cobb60) tela Water absorption (Cobb60) wire	g/m ²	25	25	25	25	25	25	25	25	25	26	26	MCM-011 ISO-535
Assorbimento d'acqua (Cobb60) ballerino Water absorption (Cobb60) felt	g/m ²	24	24	24	24	24	24	24	24	24	25	25	
Lunghezza rottura DL Breaking length MD	km	6,5	5,6	5,2	5,0	4,6	4,4	4,4	4,1	4,0	3,6	***	MCM-017 ISO-1924
Lunghezza rottura DT Breaking length CD	km	3,5	3,1	2,9	2,8	2,5	2,3	2,3	2,2	2,1	1,8	***	
Rigidità (Taber 15°) DM Stiffness (Taber 15°) MD	mN	***	***	28	56	80	190	220	340	400	***	***	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT Stiffness (Taber 15°) CD	mN	***	***	13	28	40	95	105	180	220	***	***	

Questo prodotto è realizzato con materiali provenienti da foreste correttamente gestite - certificate FSC®, materiali riciclati e altre fonti controllate.

This product is made of material from well-managed FSC® - certified forests, recycled materials, and other controlled sources.

(1) MCM - Metodo di analisi interno / internal method

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / The values given above are typical of the production process

Documento informativo a distribuzione non controllata / Informative document of which distribution is not controlled

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	<100g	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 5%	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Spessore - Caliper	± 5%	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato tela - Water absorption (Cobb60) wire side	± 6				
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato ballerino - Water absorption (Cobb60) felt side	± 6				
Lunghezza di rottura DL - Breaking length MD	± 30%				
Lunghezza di rottura DT - Breaking length CD	± 30%				
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD	± 30%				
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD	± 30%				

Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



Applicazioni / Applications:

Carte e cartoncini adatti per Packaging di Lusso, Album, Espositori, Passe-partout, Cartellini, Risguardi, Copertine e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

Cardboards suitable for Luxury Packaging, Cover, Greeting Card and Participation, Display, Menus, Calendar, Folder, Postcard, Insert and more.

Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:

myNotturmo è utilizzabile con i principali sistemi di stampa e tecniche di nobilitazione: tipografia, offset, stampa a caldo, rilievo a secco, termografia e serigrafia.

Per la stampa offset con inchiostri tradizionali si raccomanda l'utilizzo di inchiostri ossidativi.

Essendo strettamente dipendenti dalle cariche di inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo i tempi di asciugatura possono variare.

Non ci sono particolari problemi per la stampa a caldo, se non riconducibili a fatti occasionali di interazione con particolari tipi di lamine che in alcuni casi possono dare luogo a fenomeni di ossidazione del foil.

È possibile scegliere tra diverse soluzioni per ovviare a tale inconveniente, effettuando gli opportuni test di fattibilità:

- Primer acrilico a tavola piena da spalmatore
- Primer UV da lastra come precedente
- Doppio passaggio di stampa a caldo, utilizzando nel primo passaggio un film trasparente.

In caso di termografia è consigliabile effettuare test di fattibilità nelle grammature leggere (100/115 g/m²). myNotturmo si presta alle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega incollatura e accoppiatura.

In caso di accoppiatura è consigliabile eseguire delle prove prima di effettuare il lavoro.

Per garantire la resa ottimale in caso di lavorazioni speciali e nobilitazioni elaborate è possibile richiedere una campionatura di myNotturmo da destinare a test di stampa.

myNotturmo is suitable for most popular printing and finishing techniques: offset with traditional inks, offset with UV inks, letterpress, blind embossing, foil blocking, thermography and silk screen printing.

In the case of traditional offset printing, it is advisable to use oxidising inks.

Drying times may vary depending on ink density and compliance with process variables.

Foil blocking is generally applicable. Occasionally the negative interaction between specific types of foil and paper may cause foil oxidation. This can be avoided by:

- *Coating with an acrylic primer*
- *Coating with a UV primer*
- *Double foil blocking, with application of a transparent film in the first pass*

In the case of thermography it is advisable to carry out tests in light grammages (100/115 gsm).

Good results are obtained with most important converting processes: cutting, creasing, die cutting, folding, gluing and lamination. For lamination it is advisable to perform tests before carrying out the process.

To guarantee optimal yield when utilising special processing and elaborate finishing, it is possible to request myNotturmo samples to be used for printing tests.