

Descrizione / Description:

Superficie morbida e sensuale, con un accattivante effetto tattile "plastic-like", risultato di una speciale patinatura matt che rende i colori estremamente profondi.

Soft and sensual surface, with a captivating 'plastic-like' tactile effect, the result of a special matt coating that makes the colours extremely deep.

Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta Paper Properties	Unità Unit	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Metodo (1) Method
Grammatura Basis weight	g/m ²	120	140	240	330	MCM-003 ISO 536
Spessore Caliper	µm	128	145	258	365	MCM-004 ISO 534
Carico rottura DL Breaking load MD	kg/15mm	8,4	***	***	***	MCM-017 ISO-1924
Carico rottura DT Breaking load CD	kg/15mm	4,6	***	***	***	
Rigidità (Taber 15°) DM Stiffness (Taber 15°) MD	mN	***	15	83	210	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT Stiffness (Taber 15°) CD	mN	***	7	40	100	
Liscio Bendtsen lato tela Smoothness Bendtsen wire side	ml/min	nd	nd	nd	nd	MCM-016 ISO-2494
Liscio Bendtsen lato ballerino Smoothness Bendtsen felt side	ml/min	nd	nd	nd	nd	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Tinta White Brightness ISO (Tappi filter 457) - White Shade	%	105	105	105	105	MCM-078 ISO 2470

Questo prodotto è realizzato con materiali provenienti da foreste correttamente gestite - certificate FSC®, materiali riciclati e altre fonti controllate.
This product is made of material from well-managed FSC® - certified forests, recycled materials, and other controlled sources.

(1) MCM - Metodo di analisi interno / internal method

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / The values given above are typical of the production process

Documento informativo a distribuzione non controllata / Informative document of which distribution is not controlled

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Spessore - Caliper	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Lunghezza di rottura DL - Breaking length MD			± 30%	
Lunghezza di rottura DT - Breaking length CD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD			± 30%	
Liscio Bendtsen lato tela - Smoothnes Bendtsen wire side			± 30%	
Liscio Bendtsen lato ballerino - Smoothnes Bendtsen felt side			± 30%	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Brightness ISO (Tappi filter 457)			± 2	

Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



Applicazioni / Applications:

Carte e cartoncini adatti per Biglietti Augurali e Partecipazioni, Carta da lettere, Packaging di Lusso, Copertine, Brochure, Edizioni di Pregio, Calendari, Bilanci e Monografie, Cartellini, Inserti, Shopping Bag e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

Paper and cardboard suitable for Fine Edition, Catalogue, Brochure, Greeting Card and Invitation, Menus, Hang Tags, Luxury Packaging, Balance and Monograph and more.

Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:

myPlike è utilizzabile con i principali sistemi di stampa e tecniche di nobilitazione: offset con inchiostri tradizionali, offset con inchiostri UV, tipografia, stampa a caldo, rilievo a secco, termografia e serigrafia.

La tecnologia preferibile è la stampa offset con inchiostri UV in quanto l'irraggiamento UV reticola immediatamente evitando qualsiasi forma di controstampa. Sono comunque consigliate, in questo caso, pile basse in uscita macchina (max 20/30 cm) oppure uscita a cassette e una quantità minima di antiscartino.

Per ottenere risultati ottimali anche nella stampa offset con inchiostri tradizionali si consiglia:

- Inchiostri superossidativi, meglio conosciuti come inchiostri plastici o per plastica e superfici poco o assolutamente impenetrabili dal veicolo. A questi inchiostri è preferibile aggiungere un acceleratore di ossidazione nelle percentuali suggerite.
- La sostituzione completa dell'acqua di bagnatura, il risciacquo del circuito e l'aggiunta dello stabilizzatore di PH per ottenere una soluzione PH 5 +/- 0,2.
- Il controllo della conducibilità (800/1200 ms).
- La percentuale di alcool/tensioattivo perfettamente tarata in base al tipo di macchina utilizzata secondo tabelle e parametri del costruttore e all'esperienza dell'utilizzatore.
- Pile basse con uscita a cassette, max 8 cm.

È necessario eseguire test di stampa in caso si impieghino inchiostri fluorescenti o contenenti rodanina.

Essendo strettamente dipendenti dalle cariche di inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo i tempi di asciugatura possono variare.

Si raccomanda lo stoccaggio in ambienti asciutti, con umidità costante e di richiudere le confezioni con cura in caso di utilizzo parziale dei fogli contenuti in un pacco. Si consiglia di smazzare i fogli per assicurare la separazione su tutti e quattro i lati.

myPlike si presta alle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega, incollatura e accoppiatura. In caso di accoppiatura è consigliabile eseguire delle prove prima di effettuare il lavoro.

Per quanto riguarda la brossura, utilizzando myPlike sia come copertina che come supporto stampa dei fogli interni è necessario l'utilizzo di colle poliuretatiche.

Per garantire la resa ottimale in caso di lavorazioni speciali e nobilitazioni elaborate è possibile richiedere una campionatura di myPlike da destinare a test di stampa.

Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:

myPlike is suitable for most popular printing and finishing techniques: offset with traditional inks, offset with UV inks, letterpress, blind embossing, foil blocking, thermography and silk screen printing.

The optimum printing technique applicable for PLIKE is offset with UV inks. The immediate cross linking provided by the UV irradiation eliminates any form of set-off. It is highly recommended to stack the paper low after printing (max 20/30 cm high) and to apply a small quantity of anti set-off powder.

myPlike gives good printing results with traditional offset inks too. It is advisable to:

- Use super-oxidizing inks, such as inks for plastic materials and other ink-proof surfaces. In this case it is recommended to add an oxidation catalyst in the recommended percentage.
- Replace the fountain water, rinse the system and add a PH stabilizer to obtain a solution with a PH of 5 +/- 0,2.
- Monitor the conductivity.
- The percentage of alcohol/surfactant has to be perfectly calibrated, according to the instructions of the printing machine manufacturer.
- Stack the product low at machine exit (maximum 8 cm).

Print tests must be performed when using fluorescent or rhodanin-containing inks.

Drying times may vary, depending on ink charges and compliance with process variables.

Store in a dry environment, with constant humidity and close the packages carefully if the sheets contained in a package are used in part. It is recommended to fan the sheets to ensure separation on all four sides.

Good results are obtained with all important converting processes: cutting, creasing, die cutting, folding, gluing and lamination. For lamination it is advisable to perform tests before carrying out the process.

myPlike is suitable for paperback binding - both as a cover and as for internal pages - but it is necessary to use polyurethane glues.

To guarantee optimal yield when utilising special processing and elaborate finishing, it is possible to request myPlike samples to be used for printing tests.

UNI EN ISO 9001:2015 - CQ 539 Sistema di gestione per la qualità - *Quality Management System*

UNI EN ISO 14001:2015 - CQ 7847 Sistema di gestione ambientale - *Environmental Management System*

UNI EN ISO 45001:2018 - CQ 26471 Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro - *Occupational Health and Safety Management System*

ISO 50001:2018 Sistema di gestione dell'energia - *Energy Management System*

BRCGS:Standard Globale per l'imballaggio e i materiali da imballaggio - *Global Standard Packaging Materials - Issue 6 (c/o Cordenons plant)*