

## Descrizione / Description:

Carta caratterizzata da un piacevole effetto tattile. Scelta ideale per la realizzazione di packaging e di progetti che richiedono un materiale versatile, resistente allo sfregamento e alle impronte.

*Paper Characterised by a pleasant tactile effect. It is the ideal choice for packaging and projects that require a versatile material, resistant to rubbing and fingerprints.*

## Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta <i>Paper Properties</i>	Unità <i>Unit</i>	Obiettivo <i>Target</i>	Obiettivo <i>Target</i>	Metodo (1) <i>Method</i>
Grammatura <i>Basis weight</i>	g/m <sup>2</sup>	120	330	MCM-003 ISO 536
Spessore <i>Caliper</i>	µm	128	360	MCM-004 ISO 534
Carico di rottura DL <i>Breaking load MD</i>	kg/15mm	7,7	***	MCM-017 ISO-1924
Carico di rottura DT <i>Breaking load CD</i>	kg/15mm	4,1	***	
Rigidità (Taber 15°) DM <i>Stiffness (Taber 15°) MD</i>	mN	***	185	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT <i>Stiffness (Taber 15°) CD</i>	mN	***	80	
Liscio Bendtsen lato tela <i>Smoothness Bendtsen wire side</i>	ml/min	nd	nd	MCM-016 ISO 2494
Liscio Bendtsen lato ballerino <i>Smoothness Bendtsen felt side</i>	ml/min	nd	nd	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) Tinta White <i>Brightness ISO (Tappi filter 457) White shade</i>	%	105	105	MCM-078 ISO 2470

Questo prodotto è realizzato con materiali provenienti da foreste correttamente gestite - certificate FSC®, materiali riciclati e altre fonti controllate.  
*This product is made of material from well-managed FSC® - certified forests, recycled materials, and other controlled sources.*

(1) MCM - Metodo di analisi interno / internal method

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / The values given above are typical of the production process

Documento informativo a distribuzione non controllata / Informative document of which distribution is not controlled

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Spessore - Caliper	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Carico di rottura DL - Breaking load MD			± 30%	
Carico di rottura DT - Breaking load CD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD			± 30%	
Liscio Bendtsen lato tela - Smoothness Bendtsen wire side			± 30%	
Liscio Bendtsen lato ballerino - Smoothness Bendtsen felt side			± 30%	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Brightness ISO (Tappi filter 457)			± 2	

## Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



## **Applicazioni / Applications:**

Carte e cartoncini adatti per Packaging di Lusso, Cartellini, Biglietti Augurali e Partecipazioni, Biglietti da visita, Copertine, Inserti, Shopping Bag, Menu, Brochure, Calendari, Edizioni di pregio e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

*Paper and cardboard suitable for Luxury Packaging, Cover, Greeting Card and Participation, Display, Menus, Calendar, Folder, Postcard, Insert and more.*

## **Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:**

mySlide è utilizzabile con i principali sistemi di stampa e tecniche di nobilitazione: offset con inchiostri tradizionali, offset con inchiostri UV, tipografia, stampa a caldo, rilievo a secco, termografia e serigrafia. La tecnologia preferibile è la stampa offset con inchiostri UV in quanto l'irraggiamento UV reticola immediatamente evitando qualsiasi forma di controstampa. Sono comunque consigliate, in questo caso, pile basse in uscita macchina (max 20/30 cm) oppure uscita a cassette e una quantità minima di antiscartino.

Per ottenere risultati ottimali anche nella stampa offset con inchiostri tradizionali si consiglia:

- Inchiostri superossidativi, meglio conosciuti come inchiostri plastici o per plastica e superfici poco o assolutamente impenetrabili dal veicolo. A questi inchiostri è preferibile aggiungere un acceleratore di ossidazione nelle percentuali suggerite.
- La sostituzione completa dell'acqua di bagnatura, il risciacquo del circuito e l'aggiunta dello stabilizzatore di PH per ottenere una soluzione PH 5 +/- 0,2.
- Il controllo della conducibilità (800/1200 ms).
- La percentuale di alcool/tensioattivo perfettamente tarata in base al tipo di macchina utilizzata secondo tabelle e parametri del costruttore e all'esperienza dell'utilizzatore.
- Pile basse con uscita a cassette, max 8 cm.

È necessario eseguire test di stampa in caso si impieghino inchiostri fluorescenti o contenenti rodanina.

Essendo strettamente dipendenti dalle cariche di inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo i tempi di asciugatura possono variare.

Si raccomanda lo stoccaggio in ambienti asciutti, con umidità costante e di richiudere le confezioni con cura in caso di utilizzo parziale dei fogli contenuti in un pacco. Si consiglia di smazzare i fogli per assicurare la separazione su tutti e quattro i lati.

mySlide si presta alle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega incollatura, taglio laser e accoppiatura. In caso di accoppiatura è consigliabile eseguire delle prove prima di effettuare il lavoro. Per quanto riguarda la brossura, utilizzando mySlide sia come copertina che come supporto stampa dei fogli interni è necessario l'utilizzo di colle poliuretaniche.

Per garantire la resa ottimale in caso di lavorazioni speciali e nobilitazioni elaborate è possibile richiedere una campionatura di mySlide da destinare a test di stampa.

## **Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:**

*mySlide is suitable for the most popular printing and finishing techniques: offset with traditional inks; offset with UV inks; letterpress; blind embossing; foil blocking; thermography and silk screen printing.*

*The best printing technique applicable to mySlide is offset with UV inks. The immediate cross linking provided by the UV irradiation eliminates any form of set-off. It is highly recommended to stack the paper low after printing (max 20/30 cm high) and to apply a small quantity of anti set-off powder.*

*mySlide gives good printing results with traditional offset inks as well. It is advisable to:*

- *Use super-oxidizing inks, such as inks for plastic materials and other ink-proof surfaces. In this case it is recommended to add an oxidation catalyst in the recommended percentage.*
- *Replace the fountain water, rinse the system and add a PH stabilizer to obtain a solution with a PH of 5 +/- 0,2.*
- *Monitor the conductivity.*
- *The percentage of alcohol/surfactant has to be perfectly calibrated, according to the instructions of the printing machine manufacturer.*
- *Stack the product low at machine exit (maximum 8 cm).*

*Print tests must be performed when using fluorescent or rhodanin-containing inks.*

*Drying times may vary, depending on ink charges and compliance with process variables.*

*Store in a dry environment, with constant humidity and close the packages carefully if the sheets contained in a package are used in part. It is recommended to fan the sheets to ensure separation on all four sides.*

*Good results are obtained with most important converting processes: cutting, creasing, die cutting, folding, gluing and lamination. For lamination it is advisable to perform tests before carrying out the process.*

*mySlide is suitable for paperback binding - both as a cover and for internal pages - but it is necessary to use polyurethane glues. To guarantee optimal yield when utilising special processing and elaborate finishing, it is possible to request mySlide samples to be used for printing tests.*

UNI EN ISO 9001:2015 - CQ 539 Sistema di gestione per la qualità - *Quality Management System*

UNI EN ISO 14001:2015 - CQ 7847 Sistema di gestione ambientale - *Environmental Management System*

UNI EN ISO 45001:2018 - CQ 26471 Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro - *Occupational Health and Safety Management System*

ISO 50001:2018 Sistema di gestione dell'energia - *Energy Management System*

BRCGS:Standard Globale per l'imballaggio e i materiali da imballaggio - *Global Standard Packaging Materials - Issue 6 (c/o Cordenons plant)*