

## Descrizione / Description:

Ha una superficie liscia, è particolarmente adatta a tutte le applicazioni in ambienti interni ed esterni che necessitano di maggiore resistenza all'umidità. È riciclabile secondo direttiva 94/62/CE (art 3 comma 7) e secondo i requisiti base della norma EN 13430:2005 relativi alla composizione. In base ai test del metodo UNI 11743:2019 risulta essere riciclabile con la carta nei sistemi di raccolta differenziata.

*Smooth surface and particularly suitable for all indoor and outdoor applications that require greater resistance to humidity. It is recyclable according to directive 94/62 / EC (art 3 paragraph 7) and according to the basic requirements of the EN 13430: 2005 standard relating to the composition. Based on the tests of the UNI 11743: 2019 method, it is recyclable with paper in separate collection systems. tion class, defined according to the NF P 92-507:2004 standard, within the NF F 16-101:1988 standard.*

## Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta Paper Properties	Unità Unit	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Metodo (1) Method
Grammatura Basis weight	g/m <sup>2</sup>	175	275	320	360	480	MCM-003 ISO 536
Spessore Caliper	µm	188	300	342	385	510	MCM-004 ISO 534
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato tela Water absorption (Cobb60) wire side	g/m <sup>2</sup>	7	7	7	7	7	MCM-011 ISO 535
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato ballerino Water absorption (Cobb60) felt side	g/m <sup>2</sup>	7	7	7	7	7	
Rigidità (Taber 15°) DM Stiffness (Taber 15°) MD	mN	35	105	180	250	350	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT Stiffness (Taber 15°) CD	mN	16	50	80	115	150	
Liscio Bendtsen lato tela Smoothness Bendtsen wire side	ml/min	90	90	90	95	105	MCM-016 ISO-2494
Liscio Bendtsen lato ballerino Smoothness Bendtsen felt side	ml/min	100	100	100	105	125	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) Brightness ISO (Tappi filter 457)	%	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	MCM-078 ISO 2470

Questo prodotto è realizzato con materiali provenienti da foreste correttamente gestite - certificate FSC®, materiali riciclati e altre fonti controllate.

*This product is made of material from well-managed FSC® - certified forests, recycled materials, and other controlled sources.*

(1) MCM - Metodo di analisi interno / internal method

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / The values given above are typical of the production process

Documento informativo a distribuzione non controllata / Informative document of which distribution is not controlled

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Spessore - Caliper	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato tela - Water absorption (Cobb60) wire side			-7 +0	
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato ballerino - Water absorption (Cobb60) felt side			-7 +0	
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD			± 30%	
Liscio Bendtsen lato tela - Smoothness Bendtsen wire side			± 30%	
Liscio Bendtsen lato ballerino - Smoothness Bendtsen felt side			± 30%	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Brightness ISO (Tappi filter 457)			± 2	

## Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



The mark of responsible forestry

Riciclabile o recuperabile sotto forma di energia  
Recyclable or suitable for energy regeneration

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecniche/tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.  
The Company reserves the right to modify the technical/technological characteristics of the product according to market needs.

SCHEDA DI PRODOTTO  
TECHNICAL DATA SHEET  
AGGIORNAMENTO / UPDATE 12/23  
REVISIONE / REVIEW N° 00

## **Applicazioni / Applications:**

Carte e cartoncini adatti per Visual Communication indoor e outdoor, all'Abbigliaggio delle piante, Tessere promozionali, Shopping Bag e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

*Papers and cardboards suitable for Indoor and Outdoor Visual Communication, Plant Clothing, Promotional Card, Shopping Bag and other applications that lend themselves to the use of this paper.*

## **Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:**

Lo speciale trattamento superficiale di myChange Waterproof rende la stampa e la trasformazione da testare preventivamente. È comunque consigliabile la stampa offset UV, mentre nella stampa offset tradizionale è consigliabile l'utilizzo di inchiostri per plastica. Generalmente è da considerarsi un tempo di asciugatura superiore rispetto ad una carta tradizionale. Per quanto riguarda la tecnologia di stampa Inkjet si consiglia l'adozione di tecnologia UV rispetto a water-based e un profilo di stampa per carta non patinata, mentre nella tecnologia Dry-Toner è necessaria una verifica preventiva del risultato della stampa nei fondi pieni. Buoni risultati in stampa a caldo e rilievo. Per la stampa hot-foil si raccomanda l'utilizzo di lamine per plastica, preferibilmente in corrispondenza di un area stampata precedentemente. Ottimi risultati in serigrafia UV. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega. Il particolare trattamento superficiale del prodotto myChange Waterproof non rende possibile l'accoppiamento ad altri supporti dal momento che riduce notevolmente la microporosità superficiale. Consigliamo l'uso di colle poliuretatiche (PUR). Verniciatura e altre nobilitazioni devono essere valutate preventivamente. Tuttavia si consiglia l'uso di vernici a base acrilica o U.V. È possibile richiedere una campionatura di myChange Waterproof da destinare a test di stampa.

*The special surface treatment of myChange Waterproof makes the printing and converting to be tested in advance. However, UV offset printing is recommended, while in traditional offset printing it is advisable to use inks for plastic. Generally a longer drying time than a traditional paper is to be considered. As regards the Inkjet printing technology, we recommend UV technology and not water-based, also the adoption of a printing profile for uncoated paper, while in the Dry-Toner technology a prior verification of the printing result in solid backgrounds is required. Good results in hot stamping and embossing. For hot-foil printing it is recommended to use plastic foils, preferably in correspondence with a previously printed area. Excellent results in UV screen printing. Good results in the main packaging processes: cutting, die-cutting, creasing, folding. The particular surface treatment of the myChange Waterproof product does not make it possible to couple to other supports since it greatly reduces the surface microporosity. We recommend the use of polyurethane glues (PUR). Varnishing and other enhancement must be evaluated in advance. However, the use of acrylic or U.V.-based varnishes is recommended. It is possible to request myChange Waterproof samples to be used for printing tests.*