

Descrizione / Description:

Carte e cartoncini realizzati col 35% di cotone, formulata principalmente per il contatto diretto con i cibi umido-grassi, ma adatta anche agli alimenti secchi. Il colore nero è prodotto senza l'impiego di pigmenti Carbon Black.

Paper and Cardboards produced with 35% cotton, formulated mainly for direct contact with moist fatty foods. It is also suitable for dry foods. The black colour is produced without the use of carbon-black pigments.

Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta <i>Paper Properties</i>	Unità <i>Unit</i>	Obiettivo <i>Target</i>	Obiettivo <i>Target</i>	Metodo (1) <i>Method</i>
Grammatura <i>Basis weight</i>	g/m ²	130	300	MCM-003 ISO 536
Spessore <i>Caliper</i>	µm	240	615	MCM-004 ISO 534
Carico rottura DL <i>Breaking load MD</i>	kg/15mm	4,0	14,2	MCM-017 ISO 1924
Carico rottura DT <i>Breaking load CD</i>	kg/15mm	2,1	8,0	
Rigidità (Taber 15°) DM <i>Stiffness (Taber 15°) MD</i>	mN	***	***	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT <i>Stiffness (Taber 15°) CD</i>	mN	***	***	
Liscio Bendtsen lato tela <i>Smoothness Bendtsen wire side</i>	ml/min	***	***	MCM-016 ISO-2494
Liscio Bendtsen lato ballerino <i>Smoothness Bendtsen felt side</i>	ml/min	***	***	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) <i>Brightness ISO (Tappi filter 457)</i>	%	***	***	MCM-078 ISO 2470

Questo prodotto è realizzato con materiali provenienti da foreste correttamente gestite - certificate FSC®, materiali riciclati e altre fonti controllate.
This product is made of material from well-managed FSC® - certified forests, recycled materials, and other controlled sources.

(1) MCM - Metodo di analisi interno / *internal method*

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / *The values given above are typical of the production process*

Documento informativo a distribuzione non controllata / *Informative document of which distribution is not controlled*

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Spessore - Caliper	± 6%	± 7,0%	± 7,5%	± 8%
Carico di rottura DL - Breaking load MD			± 30%	
Carico di rottura DT - Breaking load CD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD			± 30%	
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD			± 30%	
Liscio Bendtsen lato tela - Smoothness Bendtsen wire side			± 30%	
Liscio Bendtsen lato ballerino - Smoothness Bendtsen felt side			± 30%	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Brightness ISO (Tappi filter 457)			- 3	

Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



Riciclabile o recuperabile sotto forma di energia
Recyclable or suitable for energy regeneration

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecniche/tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.
The Company reserves the right to modify the technical/technological characteristics of the product according to market needs.

SCHEDA DI PRODOTTO
TECHNICAL DATA SHEET
AGGIORNAMENTO / UPDATE 12/23
REVISIONE / REVIEW N° 00

Applicazioni / Applications:

Carte e cartoncini adatti per Cofanetti, Astucci, Bauletti e Sacchetti per packaging primario e secondario di prodotti alimentari e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

Papers and cardboard suitable for Boxes, Case and Pouch for primary and secondary packaging of food products and other applications that lend themselves to the use of this paper.

Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:

myTasty Wild M-F è utilizzabile con i principali sistemi di stampa e tecniche di nobilitazione: offset con inchiostri tradizionali, offset con inchiostri UV, tipografia, stampa a caldo, rilievo a secco, termografia e serigrafia. La composizione di questa carta la rende piuttosto sensibile all'umidità e alle temperature, quindi è opportuno lasciarla "riposare" in sala stampa 24/48 ore prima di procedere con la stampa.

In caso di stampa offset con inchiostri tradizionali si consiglia l'utilizzo di inchiostri ossidativi.

Includendo nella sua composizione cotone e fibre di pura cellulosa vergine, myTasty Wild M-F è estremamente morbida e caratterizzata da un'elevata capacità di assorbimento dell'inchiostro; è opportuno quindi aumentare la pressione di stampa per ottenere buoni risultati. Un passaggio preliminare con un primer può essere utile in caso di fondi pieni.

Se si dispone di un gruppo spalmatore è consigliabile la stesura di una vernice acrilica protettiva consentendo, con l'ausilio di una quantità minima di antiscartino, di aumentare l'altezza della pila in uscita.

Essendo strettamente dipendenti dalle cariche di inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo i tempi di asciugatura possono variare.

La stampa a caldo può essere eseguita con i dovuti accorgimenti, selezionando con attenzione il tipo di film e lo spessore della carta. Oltre i 300 g/m² è indispensabile eseguire prove di fattibilità.

myTasty Wild M-F si presta alle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega, incollatura e accoppiatura. In caso di accoppiatura è consigliabile eseguire delle prove prima di effettuare il lavoro. Per garantire la resa ottimale in caso di lavorazioni speciali e nobilitazioni elaborate è possibile richiedere una campionatura di myTasty Wild M-F da destinare a test di stampa.

myTasty Wild M-F is suitable for most popular printing and finishing techniques: offset with traditional inks, offset with UV inks, letterpress, blind embossing, foil blocking, thermography and silk screen printing.

The composition of this paper makes it rather sensitive to humidity and temperature changes: it is advisable to leave it standing in the press room for 24/48 hours before printing.

In the case of traditional offset printing, it is advisable to use oxidising inks.

Including cotton and pure cellulose fibres in its composition, myTasty Wild M-F is extremely soft and features high ink absorbency: in order to obtain the best results it is recommendable to increase print pressure. In case of large block print it is advisable to apply a primer.

In-line acrylic varnishes can be used, paying attention to the behaviour of the stack and using a minimum quantity of anti set-off powder.

Drying times may vary depending on ink density and compliance with process variables.

Hot stamping can be performed with due care, carefully selecting the type of film and the thickness of the paper. With grammages over 300 gsm it is essential to perform tests.

Good results are obtained with most important converting processes: cutting, creasing, die cutting, folding, gluing and lamination. For lamination it is advisable to perform tests before carrying out the process.

To guarantee optimal yield when utilising special processing and elaborate finishing, it is possible to request myTasty Wild M-F samples for printing tests.

ISO 9001:2015 Sistema di gestione per la qualità - *Quality Management System*

ISO 14001:2015 Sistema di gestione ambientale - *Environmental Management System*

ISO 45001:2018 Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro - *Occupational Health and Safety Management System*

ISO 50001:2018 Sistema di gestione dell'energia - *Energy Management System*

BRCGS:Standard Globale per l'imballaggio e i materiali da imballaggio - *Global Standard Packaging Materials - Issue 6 (c/o Cordenons plant)*

Certificazioni Contatto Alimentare / Food Contact Certifications:

myTasty Wild M-F è conforme ai più importanti regolamenti e legislazioni italiani e internazionali. Idonea al contatto con i prodotti alimentari - secondo quanto indicato nella relativa Dichiarazione di Conformità - le carte della gamma, soddisfano i requisiti del Decreto Ministeriale italiano 21/03/73 e del DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche. Sono inoltre realizzate secondo le buone pratiche di fabbricazione (GMP) e sono conformi ai requisiti previsti dai regolamenti comunitari CE 1935/2004 e CE 2023/2006. Hanno superato le prove per la verifica dell'inerzia organolettica (analisi sensoriale gustativa ed olfattiva) secondo le norme UNI EN 1230-1 e 1230-2. La gamma soddisfa i requisiti previsti dalle Raccomandazioni Tedesche BfR XXXVI Carta e cartone per il contatto alimentare (Papier, Kartons und Pappen für den Lebensmittelkontakt). È conforme alla Legge Francese Décret n. 766/07 - e successivi aggiornamenti e modifiche e procedura DGCCRF Fiche MCDA n.4 idoneità al contatto alimentare di materiali organici a base di fibre vegetali destinati a venire a contatto con i generi alimentari". Inoltre è conforme alla Legge Francese, Loi n. 2010-729 e successive modifiche. Il sito di produzione della gamma è certificato BRCGS.

myTasty Wild M-F complies with the most important Italian and international regulations and laws. Suitable for contact with food products - as indicated in the relative Declaration of Conformity - the papers in the range, they satisfy the Italian Ministerial Decree requirements of 21/03/1973 and of the Decree 777/82 and subsequent updates and modifications. They are also made according to the good practices of manufacturing (GMP) and comply with the requirements of the EC 1935/2004 and EC 2023/2006 community regulations. In particular for compliance with EC regulation 1935/2004, has passed the tests for the verification of organoleptic inertia (taste and olfactory sensory analysis) according to the UNI EN 1230-1 and 1230-2 standards. The range meets the requirements of the German Recommendations BfR XXXVI Paper and cardboard for food contact (Papier, Kartons und Pappen für den Lebensmittelkontakt). It complies with the French Décret Law n. 766/07 - and subsequent updates and amendments - and procedure DGCCRF Fiche MCDA n.4 suitability for food contact of organic materials based on vegetable fibers intended to come into contact with food " It also complies with the French Law, Loi n. 2010-729 and subsequent amendments. The production site of the range is BRCGS certified.

ISO 9001:2015 Sistema di gestione per la qualità - *Quality Management System*

ISO 14001:2015 Sistema di gestione ambientale - *Environmental Management System*

ISO 45001:2018 Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro - *Occupational Health and Safety Management System*

ISO 50001:2018 Sistema di gestione dell'energia - *Energy Management System*

BRCGS: Standard Globale per l'imballaggio e i materiali da imballaggio - *Global Standard Packaging Materials - Issue 6 (c/o Cordenons plant)*