

Descrizione / Description:

myPur Coton è la gamma prodotta con il 100% di fibre di cotone che conferiscono alla carta una texture morbida e una superficie unica al tatto, perfetta per chi cerca l'eccellenza in ogni dettaglio. Prodotta in 4 colori Bianco, Candido, Fumo e Nero a seconda della grammatura. Il 500 gr/m² è accoppiata fuori macchina.

myPur Coton is the range produced with 100% cotton fibres that give the paper a soft texture and unique surface to the touch, perfect for those in pursuit of excellence in every detail. Available in 4 four colours Bianco, Candido, Fumo and Nero and depending on the grammage. The 500 gsm is off-line laminated.

Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta Paper Properties	Unità Unit	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Metodo (1) Method
Grammatura Basis weight	g/m ²	120	250	350	500	MCM-003 ISO 536
Spessore Caliper	µm	192	375	560	700	MCM-004 ISO 534
Opacità (fondo carta) Opacity (paper backing)	%	92	98	***	***	MCM-036 ISO 2471-77
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato tela Water absorption (Cobb60) wire side	g/m ²	28	28	28	28	MCM-011 ISO-535
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato ballerino Water absorption (Cobb60) felt side	g/m ²	28	28	28	28	
Rigidità (Taber 15°) DM Stiffness (Taber 15°) MD	mN	2,9	28	65	100	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT Stiffness (Taber 15°) CD	mN	2	15	45	70	
Liscio Bendtsen lato tela Smoothness Bendtsen wire side	ml/min	1200	1400	1400	1400	MCM-016 ISO-2494
Liscio Bendtsen lato ballerino Smoothness Bendtsen felt side	ml/min	1200	1400	1400	1400	
Grado di bianco ISO (Tappi 457) Tinta High White Brightness ISO (Tappi 457) High White shade	%	97,5	97,5	97,5	97,5	MCM-078 ISO 2470

(1) MCM - Metodo di analisi interno / internal method

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / The values given above are typical of the production process

Documento informativo a distribuzione non controllata / Informative document of which distribution is not controlled

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 4%	± 5%	± 5%	± 5%
Spessore - Caliper	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
Opacità (fondo carta) - Opacity (paper backing)	± 2			
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato tela - Water absorption (Cobb60) wire side	± 7			
Assorbimento d'acqua (Cobb60) lato ballerino - Water absorption (Cobb60) felt side	± 7			
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD	± 30%			
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD	± 30%			
Liscio Bendtsen lato tela - Smoothness Bendtsen wire side	± 30%			
Liscio Bendtsen lato ballerino - Smoothness Bendtsen felt side	± 30%			
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Brightness ISO (Tappi filter 457)	± 2			

Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



Applicazioni / Applications:

Carta e cartoncini adatti per Edizioni di Pregio, Inviti, Biglietti augurali e partecipazioni, Packaging di Lusso, Cartellini e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

Paper and Cardboard suitable for Deluxe Edition, Invitation, Greeting Card, Luxury Packaging, Merchandising Tag and more.

Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:

myPur Coton è idonea ai principali sistemi di stampa: serigrafia, offset tradizionale e UV, rilievo a secco, stampa a caldo. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri ad essiccazione ossidativa. Per la sua caratteristica rugosità superficiale, si richiede una specifica impostazione nelle pressioni di stampa. L'impasto di myPur Coton contiene fibre di cotone che conferiscono alla carta un tatto estremamente naturale e morbido e possono determinare un elevato assorbimento degli inchiostri. In caso di elevate coperture o fondi pieni, è preferibile applicare un primer per stabilizzare l'assorbimento dell'inchiostro. Si consiglia di effettuare una prova preliminare per impostazioni e set-up di macchina prima di procedere con la stampa. A livello protettivo, si può verniciare in acrilico da spalmatore. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere un risultato ottimale. myPur Coton si presta alle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega incollatura e accoppiatura. Si sconsiglia la plastificazione e si ricorda che la superficie del colore Black, può essere graffiata se strofinata contro un'altra superficie chiara può rilasciare tracce di pigmento nero. Per garantire la resa ottimale in caso di lavorazioni speciali e nobilitazioni elaborate è possibile richiedere una campionatura di myPur Coton da destinare a test di stampa.

Suitable for the main printing systems: screen printing, traditional offset and UV, dry embossing, hot stamping. The macroporous surface requires the use of oxidative inks. Because of its characteristic surface roughness, a specific setting in printing pressures is required. Better results are achieved with screen-printing coating, although two passages are often necessary to achieve an optimal result. Good results in the main packaging processes: cutting, die-cutting, creasing, folding and gluing. Laminating is not recommended and the surface of NERO color, can be scratched if rubbed against another light surface and can release traces of black pigment. To ensure optimal performance during specialized processes and advanced finishing treatments, sample sheets of myPur Coton can be requested for print testing.

UNI EN ISO 9001:2015 - CQ 539 Sistema di gestione per la qualità - Quality Management System

UNI EN ISO 14001:2015 - CQ 7847 Sistema di gestione ambientale - Environmental Management System

UNI EN ISO 45001:2018 - CQ 26471 Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro - Occupational Health and Safety Management System

ISO 50001:2018 Sistema di gestione dell'energia - Energy Management System

BRCS:Standard Globale per l'imballaggio e i materiali da imballaggio - Global Standard Packaging Materials - Issue 6 (c/o Cordenons plant)